

## 基本介绍

### ◆ HALAR/HMWPE 电缆

HALAR/HMWPE 电缆的内绝缘层为HALAR(一种氟聚合物)，这种材料在含氯、盐酸、硫酸或其他强氧化剂的环境下能够保持稳定；外层护套为HMWPE（高分子聚乙烯），具有优良的强度性能。

- > 用于易产生氯或氯气的深井阳极电缆
- > 可以直接用于土壤中、淡水或咸水环境中
- > 导体：铜导体应为符合 ASTM B 3 和 B 8 的 B 类绞合、压缩、退火、无涂层铜
- > 绝缘：导体应使用天然 HALAR ECTFE 氟聚合物挤出层作为主要绝缘层进行绝缘
- > 护套：具有绝缘和护套性能的黑色高分子量聚乙烯护套应挤出在主绝缘层上



型号	股数	内部绝缘层厚度	外部绝缘层厚度	公称直径	重量 (1000ft)	直流 (20°C)
#8	7	0.02"	0.065"	0.32"	98 lb	0.652Ω/Mft
#6	7	0.02"	0.065"	0.35"	115 lb	0.411 Ω/Mft
#4	7	0.02"	0.065"	0.42"	167 lb	0.258 Ω/Mft
#2	7	0.02"	0.065"	0.46"	251 lb	0.162 Ω/Mft
#1	19	0.02"	0.065"	0.46"	311 lb	0.129 Ω/Mft

### ◆ HMWPE 电缆

HMWPE 电缆具有高密度聚乙烯的厚绝缘层，HMWPE绝缘层为内部铜芯提供电隔离和机械保护。在安装过程中，这种电缆可以承受相当大的机械拉力而不损害内部导体结构。

- > 工作温度为75°C
- > 额定电压为 600 V
- > 导体：铜导体应为符合 ASTM 规范 B-8 最新版本的 B 类绞合、压缩、退火、无涂层铜
- > 绝缘：导体应采用符合ASTM规范D-1248最新版物理和电气要求的高分子量聚乙烯绝缘材料进行绝缘

型号	股数	绝缘层厚度	公称直径	重量 (1000ft)	直流 (20°C)
#10	7	0.110"	0.340"	62 lb	1.038Ω/Mft
#8	7	0.110"	0.370"	87 lb	0.663Ω/Mft
#6	7	0.110"	0.408"	122 lb	0.411 Ω/Mft
#4	7	0.110"	0.456"	175 lb	0.258 Ω/Mft
#2	7	0.110"	0.510"	260 lb	0.162 Ω/Mft
#1	19	0.125"	0.580"	330 lb	0.129 Ω/Mft

## ◆ KYNAR/HMWPE 电缆

KYNAR/HMWPE 电缆绝缘层由KYNAR (聚偏二氟乙烯) 和HMWPE(高分子聚乙烯)组成。KYNAR绝缘体对氯气、硫酸和盐酸具有极强的耐受性，而外层HMWPE可提供机械强度。

- > 用于易产生氯或氯气的深井阳极电缆
- > 可以直接用于土壤中、淡水或咸水环境中
- > 导体：绞合裸铜导体符合 ASTM 规范
- > 绝缘：天然 PVDF 氟聚合物 (KYNAR) 的均匀壁应挤在导体上
- > 护套：绝缘材料为符合 ASTM-D-1248 1 类 A 类 5 类 E4 和 E5 级的高分子量聚乙烯。提供抗拉强度 J1、J3

型号	股数	内部绝缘层厚度	外部绝缘层厚度	公称直径	重量 (1000ft)	直流 (20°C)
#8	7	0.02"	0.065 <sup>±</sup>	0.316 <sup>±</sup>	83 lb	0.640Ω/Mft
#6	7	0.02"	0.065 <sup>±</sup>	0.354 <sup>±</sup>	120 lb	0.403 Ω/Mft
#4	7	0.02"	0.065 <sup>±</sup>	0.402 <sup>±</sup>	177 lb	0.254 Ω/Mft
#2	7	0.02"	0.065 <sup>±</sup>	0.462 <sup>±</sup>	260 lb	0.159 Ω/Mft