

## 高硅铸铁阳极

### 基本介绍

高硅铸铁阳极是用于强制电流阴极保护系统的辅助阳极，主要应用于海上钻井平台、地下钢制管道、采油联合站、地下电缆、地下储罐等设施的外加电流阴极保护。

硅铁阳极可为棒状或管状，在作为浅埋阳极、深井阳极地床时，需要进行预包装。

预包装高硅铸铁阳极主要由高硅铸铁阳极、定位架、焦炭填料、导气管、电缆护管、钢套管及引电缆等组成。不同使用环境，阳极可按不同要求进行预包装。



### 性能指标

#### 化学成分

元素 %	ASTM A518/A518M	BS1591
	Grade 3	Si Cr 14 4
C	0.70-1.10	≤1.40
Mn	≤1.50	≤0.50
Si	14.20-14.75	14.25-15.25
Cr	3.25-5.00	4.00-5.00
Mo	≤0.20	—
Cu	≤0.50	—
P	—	≤0.25
S	—	≤0.10
Fe	余量	余量

## ◆ 电化学性能

电流密度（海水环境）	电流密度（淡水及土壤环境）	消耗率（海水环境）	消耗率（淡水及土壤环境）
30-50A/m <sup>2</sup>	10 A/m <sup>2</sup>	0.5kg/A.y	0.15kg/A.y

## ◆ 管状高硅铸铁阳极



型号	规格 (mm)			表面积 (m <sup>2</sup> )	重量 (kg)
	D1 (φ)	D2 (φ)	L		
YX-HSCI-T01	71	45.7	1067	0.24	14.3
YX-HSCI-T02	58	35.6	2134	0.39	21.0
YX-HSCI-T03	71	45.7	2134	0.64	28.6
YX-HSCI-T04	96	74.4	2134	0.64	39.2
YX-HSCI-T05	124	99.0	2134	0.83	50.0
YX-HSCI-T06	124	86.4	2134	0.83	80.0